



Sunwoda Electronic Co., Ltd.
欣旺达电子股份有限公司

非标设备基本要求表

记录代码: F-SUN-19.1.2.3/A1

需求公司: 欣旺达电子股份有限公司

需求部门: 电池事业一部

设备名称: 8通道功能测试机

技术负责人:

联系方式:

一. Function description 设备功能描述 (必填项)				
上料皮带传递到位的产品, 由上料机械手自动抓取产品, 经机械纠偏后放入模组组件的产品治具内, 治具移动到FPC折弯工位, 拍照获取坐标夹子夹住端子进行扣合, 进行功能测试。				
二. Input Information 投入物料要求 (生产设备填写)				
Items/项目	Specifications /规格			
1、电芯来料尺寸范围	长(L): 40-130mm; 宽(W): 30-90mm; 高(T): 2-8mm			
2、电池软板尺寸范围	min: 10mm; max: 60mm			
三. Output Request 产品输出要求 (生产设备填写)				
Items/项目	Specifications /规格			
1、设备生产的产品种类(型号或范围)	oppo、vivo、MI			
2、生产产品的尺寸范围或具体尺寸及公差数据(重量、体积同理)	长(L): 40-120mm(±1.0); 宽(W): 30-90mm(±1.0); 高(T): 2-8mm(±0.3)			
3、产品的特殊特性要求(比如防静电、温湿度要求等)	FPC扣合后必须完好无损, 不能出现夹断裂			
四. Process Request 生产工艺要求 (生产设备填写)				
Items/项目	Specifications /规格			
1、产品工艺关键参数1	参考作业现场SOP			
2、产品工艺关键参数2	参考作业现场SOP			
3、其它关键工艺要求	产品生产过程中不能出现磕碰、挤压、变形、划痕、短路、刺破			
五. Machine Request (Musts&Wants) 设备要求				
Category/类别	Items/项目	Content/内容	KT	
设备整体要求	设备布局要求*	设备自身摆放布局要求; 设备与上下游对接设备的联动布局要求; 设备上料位置、产品出口位置、不良品出口位置的布局要求; 设备的物料存放位置、产成品存放位置、人员操作位置、维修空间与通道等布局要求;	参考一部外观标准	选填
	设备尺寸要求*	设备的长、宽、高尺寸要求或形状要求	1.0M*1.2M*1.9M	必填
	设备重量要求*	设备自身重量要求	800KG	必填
	设备外观颜色要求*	设备外观颜色	灰色	必填
	设备使用环境要求*	设备放置环境	温度25±5°C/湿度0~70%RH	必填
地面承重要求*	设备放置区域地面承重要求	混凝土地面, ≥600KG, 无地面平整度要求	必填	
设备功能要求	设备基本参数要求	操作人数要求*	1	必填
		设备功率要求*	<3KW	选填
		产能或节拍要求	≥850pcs/H	生产设备必填
		良率达标要求	≥99.5%	生产设备必填
		故障率要求*	≤5%	必填
		故障间隔时间要求*	≥240	必填
		换型时间达标要求	≤30min	选填
		噪音控制要求*	距离设备100mm测量, ≤75分贝	必填
		Tesca要求*	无要求	必填
		MES要求*	无要求	必填
		接地、防静电要求*	设备必须单独连接地线	必填
防尘要求*	无要求	必填		

非标设备基本要求表

记录代码: F-SUN-19.1.2.3/A1

		设备安全设计要求	不能有安全隐患, 急停、门安全装置具备	选填
		设备5S规范要求	电线气管走线规范	选填
		设备材料要求	金属材料: 上、下机架(灰色)采用方通焊接+钣金门 非金属材料: 采用钣金+黑色亚克力	选填
		其他关键性指标1	承重比<500KG/M²	选填
		其他关键性指标2	单机稼动率: ≥ 98%	选填
		其他关键性指标3	气压: 0.5-0.7MPa	选填
设备方案资料提供要求	方案介绍(PPT)	设备设计输入条件说明	供应商方案体现	WANT
		设备功能与工作原理介绍、设备参数介绍	供应商方案体现	MUST
		设备外形尺寸、设备3D展示图	供应商方案体现	MUST
		设备生产工艺流程	供应商方案体现	WANT
		设备各功能模块介绍、各模块参数介绍	供应商方案体现	MUST
		设备时序分析	供应商提交资料体现	WANT
		关键节拍分解	供应商提交资料体现	WANT
		与其他设备对接方式	供应商方案体现	WANT
		风险点验证报告	供应商提交资料体现	WANT
	设备2D图纸(CAD)	供应商方案体现	MUST	
	FMEA报告	供应商提交资料体现	WANT	
	重难点识别及解决对策分析	供应商提交资料体现	WANT	
	当前设备未解决事项及其解决对策	供应商提交资料体现	WANT	

六. Remark and attachment备注信息及附件

厂房条件等信息备注(如厂房设备吊装口尺寸信息, 电梯运载重量及尺寸信息)
1、通道宽带大于2M, 高度大于2.5M; 门宽1.6M, 高2.2M(电梯空间要求≥长2*宽1.5*高2.5米)
2、
附件插入区

保存部门: 需求部门 保存年限: 十年